

CQP Coordinateur de ligne ou d'îlot

FORMATION MANAGER

INFORMATIONS PRATIQUES

RÉF : FORL-CQP-CLI

DURÉE : 17 jours

LIEUX ET DATES

Nous contacter

Organisation possible en INTRA

PLUS D'INFORMATIONS

ANIMATION

Experts VIA industries

PUBLIC

Salarié souhaitant se professionnaliser dans son travail de Coordinateur de ligne ou d'îlot

NOMBRE DE STAGIAIRES

5 minimum - 13 maximum

MODALITÉ D'ÉVALUATION DES ACQUIS

Evaluation, certificat de qualification professionnelle

 Nous consulter pour étudier avec notre référent handicap la faisabilité d'accueil selon le handicap

CONTACT

NORMANDIE / HAUTS-DE-FRANCE / ILE-DE-FRANCE / GRAND-EST
Julien Mottin - 06 82 93 88 00 - j.mottin@via-industries.fr

BRETAGNE / CENTRE-VAL DE LOIRE
Romain Gislott - 07 65 17 99 36 - r.gislott@via-industries.fr

AUVERGNE RHÔNE-ALPES
Fabrice Lescure - 07 65 17 97 21 - f.lescure@via-industries.fr

Carole Milleret - 07 56 05 45 91 - c.milleret@polyvia-formation.fr

VIA Industries, Organisme de formation agréé, déclaration d'activité enregistrée n°11922138892

Ils associent maîtrise technique et capacités d'animation : les coordinateurs de ligne ou d'îlot incarnent un nouveau maillon de l'organisation de la production, en particulier dans les industries qui transforment leurs modèles pour gagner en compétitivité. Via Industries accompagne la montée en compétences de ces acteurs de proximité, souvent référent technique et en charge de l'intégration des nouveaux à travers un parcours dédié. On les retrouve souvent sur des postes d'adjoint au responsable d'équipe, sans hiérarchie mais dans un registre d'animation favorisant les relations de proximité.

PRÉREQUIS

Animer et coordonner l'activité d'un îlot ou d'une ligne de production ; ou être dans l'objectif de le faire au moment de la réalisation du parcours.

OBJECTIFS

Accompagner les futurs candidats dans l'exercice de leurs fonctions :

- Organiser et coordonner les activités des membres de la ligne ou de l'îlot
- Piloter une ligne, un équipement de fabrication
- Analyser, résoudre des dysfonctionnements ou problèmes techniques et réaliser des opérations techniques simples dans son champ de compétences

PROGRAMME

Module n°1 : Animer une équipe – 4 jours : Communiquer avec son équipe • Gérer les situations difficiles

Module n°2 : Coordonner les activités d'une ligne ou d'un îlot - 4 jours : Organiser la production • Maîtriser la performance par l'amélioration continue

Module n°3 : Piloter une ligne de production – 3 jours : Connaître les matières plastiques et les process de transformation • Conduire en mode dégradé • Connaître la démarche de résolution de problèmes et optimiser son activité

Module n°4 : Connaître les fondamentaux en maintenance (pneumatique, hydraulique, électricité et mécanique) - 2 jours : Connaître les fondamentaux de la maintenance • Maîtriser les bases en énergie pneumatique, hydraulique, électricité et mécanique

Module n°5 : Manager les conditions de travail, l'ergonomie et le développement durable - 2 jours : La Santé et la Sécurité • Les notions de base de l'ergonomie

Module n°6 : PREPARATION à l'évaluation – 2 jours

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Supports documentaires, Repérage des compétences