

CQP Technicien qualité

FORMATION QUALITÉ

INFORMATIONS PRATIQUES

RÉF : FORL_CQP-TQ

DURÉE : 16,5 jours + évaluation 0,5 jour

LIEUX ET DATES

RENNES 20 novembre

TARIF :

Repérage : 400 € H.T.

Parcours de formation : 5775 € H.T.

Évaluation : 800 € H.T.

Organisation possible en INTRA

PLUS D'INFORMATIONS

ANIMATION

Experts VIA industries

PUBLIC

Salarié souhaitant se professionnaliser dans son travail de technicien qualité

NOMBRE DE STAGIAIRES

5 minimum - 13 maximum

MODALITÉ D'ÉVALUATION DES ACQUIS

Evaluation, certificat de qualification professionnelle

 Nous consulter pour étudier avec notre référent handicap la faisabilité d'accueil selon le handicap

CONTACT

BRETAGNE / CENTRE-VAL DE LOIRE
Romain Gislot - 07 65 17 99 36 -
r.gislot@via-industries.fr

VIA Industries, Organisme de formation agréé,
déclaration d'activité enregistrée n°11922138892

Le technicien qualité est un acteur primordial au sein d'une entreprise de production ou de services. Un CQP reconnu par la branche à destination de vos techniciens, animateurs, coordinateurs, assistant ou opérateurs souhaitant acquérir les compétences essentielles de ce métier : connaissance des exigences, mise en œuvre des outils, analyse, audits, animation et communication.

PRÉREQUIS

Pas de prérequis

OBJECTIFS

- Établissement d'outils de contrôle de conformité, de traçabilité et de suivi qualité
- Réalisation d'audits, de visites de terrain en vue de vérifier la conformité d'application des règles, procédures et consignes qualité
- Suivi et analyse des données des contrôles du processus, des procédés ou produits
- Identification et traitement des non-conformités et des écarts et mise en place des mesures préventives ou correctives

PROGRAMME

Module n°1 : Comprendre et participer à la stratégie de l'entreprise - 1 jour

Module n°2 : Agir au sein d'un Système de Management Qualité - 2 jours :

Les objectifs d'un système de management de la qualité (SMQ) • La structure d'un système de management (exemple de l'ISO 9001) • Identifier les activités et processus dans son champ de compétences

Module n°3 : Assurer un contrôle efficace, anticiper les risques et résoudre les problèmes – Les outils de l'amélioration continue - 2 jours : Surveillance et mesure de la qualité • Gérer les Equipements de Mesure, de Contrôle et d'Essai (ECME) • Résoudre les problèmes au quotidien

Module n°4 : Savoir exploiter les outils statistiques - 2 jours : Surveiller et améliorer un procédé industriel au moyen des statistiques • Connaître les outils Capabilités, SPC, Plan d'expérience, Echantillonnage

Module n°5 : Communiquer et animer des campagnes de sensibilisation – Management visuel - 2 jours : Mettre en œuvre l'outil 5S

Suivi intermédiaire – Parcours CQP technicien Qualité – 0.5 jour : Echange visio avec le/la stagiaire, le tuteur/tutrice et le chargé du suivi / parcours • Objectif : vérifier la bonne mise en œuvre des compétences acquises au sein de l'entreprise

Module n°6 : Mettre en œuvre les consignes et règles HSE – 2 jours

Module n°7 : Réaliser un audit qualité – 4 jours (dont 2 jours en entreprise) : Préparer, réaliser et rendre compte d'un audit interne

Module n°8 : Préparation à l'évaluation – 1 jour

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Supports documentaires, échanges de bonnes pratiques et retours d'expérience, formation en présentiel, mise en œuvre de jeux / exercices ludiques pour faciliter la compréhension et l'appropriation, un parcours alliant formation en centre et en entreprise